**买** **卖** **合** **同**

合同编号：

出卖人：                签约地点：

买受人：                签约时间：

**第一条**标的、数量、价款及交（提）货时间

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 标的名称 | 商标牌号 | 规格型号 | 生产厂家 | 计量单位 | 数量 | 单价 | 金额 | 供货时间 |
|    |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 合计人民币金额（大写） |

**第二条**质量标准：

出卖人对质量负责的条件及期限：

包装标准、包装物的供应与回收：

**第三条**交（提）货地点：

工具数量及供应方法：

**第四条**  运输方式及到站港和费用负担：

**第五条**： 合理损耗标准及计算方法：

**第六条**： 标的物所有权自       时起转移，但买受人未履行支付价款义务的，标的物属于出卖人所有。

**第七条**  验收标准、方法及提出异议的时间：

**第八条**  成套设备的安装与调试：

结算方式、时间及地点：

**第九条** 供方予收需方定金：

**第十条**本合同解除的条件

**第十一条** 供方履行合同时有承担货物质量、数量的义务，需方有支付货款的义务。

**第十二条**违约责任：

1、如供方违约，双倍返还定金；

2、如需方违约，不得要求退还定金；

3、违约方另行按合同标的的10%承担违约责任；

**第十三条**：争议解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，双方均可向湖州仲裁委员会申请仲裁。

**第十四条**：本合同一式三份，双方签字即生效。双方对本合同进行变更、修改、解除等，可以进行协商并订立《补充协议》，《补充协议》具有同等法律效力。合同未明确的内容，按《中华人民共和国合同法》有关规定执行。

|  |  |
| --- | --- |
| 出卖人 出卖人（章） 住所： 法定代表人（签名） 委托代理人（签名）： 联系电话：银行帐号：年  月  日 | 买受人 买受人（章） 住所： 法定代表人（签名） 委托代理人（签名）： 联系电话：银行帐号：年  月  日 |

 有效日期：      年  月  日至        年  月  日