德清县春晖小学2024年单位预算

**目录**

一、**部门概况**

（一）主要职能

（二）部门机构设置情况

**二、2024年德清县春晖小学预算安排情况说明**

（一）关于德清县春晖小学2024年收支预算情况的总体说明

（二）关于德清县春晖小学2024年收入预算情况说明

（三）关于德清县春晖小学2024年支出预算情况说明  
（四）关于德清县春晖小学2024年财政拨款收支预算情况的总体说明

（五）关于德清县春晖小学2024年一般公共预算当年拨款情况说明

（六）关于德清县春晖小学2024年一般公共预算基本支出情况说明

（七）关于德清县春晖小学2024年政府性基金预算支出情况说明

（八）关于德清县春晖小学2024年国有资本经营预算支出情况说明

（九）关于德清县春晖小学2024年一般公共预算“三公”经费预算情况说明

（十）其他重要事项的情况说明

**三、名词解释**

**四、2024年德清县春晖小学预算表**

（一）2024年德清县春晖小学收支预算总表

（二）2024年德清县春晖小学收入预算总表

（三）2024年德清县春晖小学支出预算总表

（四）2024年德清县春晖小学财政拨款收支预算总表

（五）2024年德清县春晖小学一般公共预算支出表

（六）2024年德清县春晖小学一般公共预算基本支出表

（七）2024年德清县春晖小学一般公共预算“三公”经费支出表

（八）2024年德清县春晖小学政府性基金预算支出表

（九）2024年德清县春晖小学国有资本经营预算支出表

（十）2024年德清县春晖小学项目支出预算表

**一、部门概况**

（一）主要职能

（一）主要职能

1.实施学校内部科学化、规范化、系统化管理，全面贯彻党的教育方针，全面推进素质教育，全面提高办学效益和教育教学质量，依据《中华人民共和国教育法》及其他有关教育法律、法规、条例,以及上级教育行政部门的有关规定，依法行政，依法治校。

2.实施整体综合实验，形成德育为首导向，扎实双基固本，发展能力为重，关注情感态度，全面提高素质的育人模式，成为一所具有“全、实、新、活”办学特色的学校。

3.保证党的路线、方针、政策、法律法规的贯彻执行，发挥党支部政治核心作用、监督保证作用和党员的先锋模范作用。

4.做好教职工的思想政治工作，定期组织政治学习，开展各种教育活动，不断提高教职工的政治思想觉悟和道德水平。

5.对学校的规划、工作计划、重大方案、重要工作及人事安排等认真研究，参与决策，保证上述工作的顺利实施。

6. 全面推进素质教育，具有鲜明办学特色，具有一流教育设施的现代化学校。

7. 把学生培养成为适应社会发展及人的发展需要的，全面发展有特长、品行规范有进取精神的学生。

（二）单位机构设置情况

德清县春晖小学从预算单位构成看，本单位内设：校长室、副校长室、办公室、教务处、政教处、总务处、教科室等职能部门。

**二、2024年德清县春晖小学单位预算安排情况说明**  
（一）关于**德清县春晖小学2024年收支预算情况的总体说明**

按照综合预算的原则，按照综合预算的原则，德清县春晖小学所有收入和支出均纳入部门预算管理。收入包括：一般公共预算拨款收入、财政专户管理资金收入、其他收入；支出包括：教育支出、社会保障和就业支出、卫生健康支出。 德清县春晖小学2024年收支总预算2366.54万元。

（二）关于德清县春晖小学2024年收入预算情况说明

德清县春晖小学2024年收入预算2366.54万元，比上年执行数增加54.94万元，增长2.38%，主要是学校学生和教师人数增加，相应的公用经费和人员经费收入增加，学生课后托管收费的财政专户管理资金收入增加。

其中：一般公共预算拨款收入2194.36万元，占92.7%；政府性基金收入0万元，占0%；财政专户资金171.68万元，占7.3%；事业收入（不含专户资金）0万元，占0%；事业单位经营收入0万元，占0%；其他收入0.5万元，占0.02%；上年结转0万元，占0%。  
　　（三）德清县春晖小学2024年支出预算情况说明

德清县春晖小学2024年支出预算2366.54万元，比上年执行数增加54.94万元，增长2.38%，主要是学校学生和教师人数增加，相应的公用经费和人员经费支出增加，学生课后托管收费的财政专户管理资金支出增加。在编教师增资和工资调标、学校公用经费标准提高、学校工会费和中餐伙食费核拨标准提高、中小学（幼儿园）编外人员待遇提高等。

1、按支出功能分类，包括教育支出2075.26万元、社会保障和就业支出169.91万元、卫生健康支出121.37万元。

2、按支出用途分类，包括人员支出2052.92万元，日常公用支出206.36万元，项目支出52.32万元。

结转下年0万元。

（四）关于德清县春晖小学2024年财政拨款收支预算情况的总体说明

德清县春晖小学2024年财政拨款收支总预算2194.36万元。收入包括：一般公共预算2194.36万元；支出包括：教育支出1903.08万元、社会保障和就业支出169.91万元、卫生健康支出121.37万元。

（五）关于德清县春晖小学2023年一般公共预算当年拨款情况说明

**1.一般公共预算当年拨款规模变化情况。**

德清县春晖小学2024年一般公共预算当年拨款2194.36万元，比上年执行数增加50.87万元，增长2.4%，主要是学校学生和教师人数增加，相应的公用经费和人员经费收入增加。

**2.一般公共预算当年拨款结构情况。**

教育支出1903.08万元，占86.73%；社会保障和就业支出169.91万元，占7.7%;卫生健康支出121.37万元,占5.57%。

3.**一般公共预算当年拨款具体使用情况。**

（1）教育支出（类）普通教育（款）小学教育（项）1903.08万元，主要用于学校小学教育的支出。

（2）社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）机关事业单位基本养老保险缴费支出（项）113.28万元，主要用于机关事业单位实施养老保险制度由单位缴纳的基本养老保险费的支出。

（3）社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）机关事业单位职业年金缴费支出（项）56.63万元，主要用于机关事业单位实施养老保险制度由单位实际缴纳的职业年金支出。

（4）卫生健康支出(类)行政事业单位医疗（款）事业单位医疗(项)121.37万元，主要用于反映财政部门集中安排的事业单位基本医疗保险缴费经费和公务员医疗补助经费。

（六）关于德清县春晖小学2024年一般公共预算基本支出情况说明

德清县春晖小学2024年一般公共预算基本支出2159.09万元，其中：

人员经费1970.96万元，主要包括：基本工资、津贴补贴、奖金、绩效工资、机关事业单位基本养老保险缴费、职业年金缴费、职工基本医疗保险缴费、公务员医疗补助缴费、其他社会保障缴费、住房公积金、医疗费、其他工资福利支出、离休费、退休费、退职（役）费、抚恤金、生活补助、救济费、医疗费补助、助学金、奖励金、其他对个人和家庭的补助

公用经费188.13万元，主要包括：办公费、印刷费、咨询费、手续费、水费、电费、邮电费、物业管理费、差旅费、因公出国（境）费用、维修（护）费、租赁费、会议费、培训费、公务接待费、专用材料费、被装购置费、专用燃料费、劳务费、委托业务费、工会经费、福利费、公务用车运行维护费、其他交通费用、税金及附加费用、其他商品和服务支出、办公设备购置

（七）关于德清县春晖小学2023年政府性基金预算支出情况说明

德清县春晖小学2024年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出。

（八）国有资本经营预算

德清县春晖小学2024年没有使用国有资本经营预算拨款安排的支出。

（九）关于德清县春晖小学2024年一般公共预算“三公”经费预算情况说明

德清县春晖小学2024年“三公”经费预算数为1.26万元，比上年预算数减少0.14万元，下降10%，具体如下：

1.因公出国（境）费用：根据因公出国计划和实际工作需要，2024年安排因公出国（境）费用预算0.00万元，与上年预算数持平。

2.公务接待费：2024年安排公务接待费预算1.26万元，比上年预算数下降10%。主要用于接待上级及兄弟学校等来校进行调研、指导、交流等接待支出。我们始终按照“过紧日子”和坚持厉行节约反对浪费的要求，大力压减公务接待支出。

3.公务用车购置及运行维护费：2024年安排公务用车购置及运行维护费预算0.00万元，与上年预算数持平。其中，公务用车购置支出0.00万元（含购置税等附加费用）。

（十）其他重要事项的情况说明

**1.政府采购情况。**

2024年德清县春晖小学各单位政府采购预算总额33.4万元，其中：政府采购货物预算14.65万元、政府采购工程预算0.00万元、政府采购服务预算18.75万元。

**3.国有资产占有使用情况。**

截至2024年12月31日，德清县春晖小学共有车辆0辆，其中，应急保障用车0辆、老干部服务用车0辆、执法执勤用车0辆、特种专业技术用车0辆、行政执法专用车0辆。单位价值50万元以上通用设备0台（套），单位价值100万元以上专用设备0台（套）。

2024年德清县春晖小学未安排购置车辆、单位价值50万元以上通用设备及单位价值100万元以上专用设备。

**4.预算绩效情况说明。**

2024年德清县春晖小学其他运转类项目和特定目标类项目均实行绩效目标管理，共计1个一级项目，涉及当年资金117.97万元。

三、名词解释

1.财政拨款收入：本级财政部门当年拨付的财政预算资金，包括一般公共预算财政拨款、政府性基金预算和国有资本经营预算财政拨款。

2.财政专户管理资金:教育收费作为本部门的事业收入，纳入财政专户管理的资金。

3.事业收入：事业单位开展专业业务活动及辅助活动所取得的收入，不含财政专户管理资金收入。

4.事业单位经营收入：事业单位在专业业务活动及辅助活动之外开展非独立核算经营活动取得的收入。

5.其他收入：预算单位在“一般公共预算”“政府性基金预算”“国有资本经营预算”“财政专户管理资金”“事业收入”“事业单位经营收入”“上级补助收入”和“附属单位上缴收入”等之外取得的各项收入。

6.上年结转：指以前年度尚未完成、结转到本年仍按原规定用途继续使用的资金。

7.基本支出：是预算单位为保障其正常运转，完成日常工作任务所发生的支出，包括人员支出和日常公用支出。

8.项目支出：是预算单位为完成其特定的行政工作任务或事业发展目标所发生的支出。

9.经营支出：指事业单位在专业业务活动及其辅助活动之外开展非独立核算经营活动发生的支出。

10.“三公”经费：纳入财政预决算管理的“三公”经费，是指部门用一般公共预算财政拨款安排的因公出国（境）费、公务用车购置及运行费和公务接待费。其中，因公出国（境）费反映单位公务出国（境）的国际旅费、国外城市间交通费、住宿费、伙食费、培训费、公杂费等支出，不含教学科研人员学术交流；公务用车购置及运行费反映单位公务用车车辆购置支出（含车辆购置税）及燃料费、维修费、过桥过路费、保险费、安全奖励费用等支出；公务接待费反映单位按规定开支的各类公务接待（含外宾接待）支出。

11. 教育支出(类)普通教育(款)高中教育(项)，主要用于各部门举办高级中学教育的支出。

12. 社会保障和就业支出(类)行政事业单位养老支出(款)机关事业单位基本养老金保险缴费支出(项)，主要用于机关事业单位实施养老保险制度由单位缴纳的基本养老保险费的支出。

13.社会保障和就业支出(类)行政事业单位养老支出(款)机关事业单位职业年金缴费支出(项)，主要用于机关事业单位实施养老保险制度由单位实际缴纳的职业年金支出。

14. 卫生健康支出(类)行政事业单位医疗（款）事业单位医疗(项)，主要用于反映财政部门集中安排的事业单位基本医疗保险缴费经费，未参加医疗保险的事业单位的公费医疗经费，按国家规定享受离休人员待遇的医疗医疗经费。

四、2024年德清县春晖小学预算表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2024年单位收支预算总表 | | | |  |  |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  | 单位：万元 |  |  |
| 收 入 | | 支 出 | |  |  |
| 项 目 | 预算数 | 项 目 | 预算数 |  |  |
| 一、财政拨款 | 2194.36 | 教育支出 | 2075.26 |  |  |
| 一般公共预算 | 2194.36 | 普通教育 | 2075.26 |  |  |
| 政府性基金预算 |  | 小学教育 | 2075.26 |  |  |
| 国有资本经营预算 |  | 社会保障和就业支出 | 169.91 |  |  |
| 二、财政专户管理资金 | 171.68 | 行政事业单位养老支出 | 169.91 |  |  |
| 三、事业收入 |  | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 113.28 |  |  |
| 四、事业单位经营收入 |  | 机关事业单位职业年金缴费支出 | 56.63 |  |  |
| 五、上级补助收入 |  | 卫生健康支出 | 121.37 |  |  |
| 六、附属单位上缴收入 |  | 行政事业单位医疗 | 121.37 |  |  |
| 七、其他收入 | 0.50 | 事业单位医疗 | 121.37 |  |  |
| 本年收入合计 | 2366.54 | 本年支出合计 | 2366.54 |  |  |
| 上年结转结余 |  | 年终结转结余 |  |  |  |
| 收 入 总 计 | 2366.54 | 支 出 总 计 | 2366.54 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2024年单位收入预算总表 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 单位：万元 |
| 单位名称 | 总计 | 本年收入 | | | | | | | | | | 上年结转结余 | | | | | |
| 小计 | 一般公共预算 | 政府性基金预算 | 国有资本经营预算 | 财政专户管理资金 | 事业收入 | 事业单位经营收入 | 上级补助收入 | 附属单位上缴收入 | 其他收入 | 小计 | 一般公共预算 | 政府性基金预算 | 国有资本经营预算 | 专户资金结转结余 | 单位资金结转结余 |
| \*\* | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 合计 | 2366.54 | 2366.54 | 2194.36 |  |  | 171.68 |  |  |  |  | 0.50 |  |  |  |  |  |  |
| 德清县教育局 | 2366.54 | 2366.54 | 2194.36 |  |  | 171.68 |  |  |  |  | 0.50 |  |  |  |  |  |  |
| 德清县春晖小学 | 2366.54 | 2366.54 | 2194.36 |  |  | 171.68 |  |  |  |  | 0.50 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 表03 |
| 2024年单位支出预算总表 | | | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  |  |  |  |  |  | 单位:万元 |
| 科目编码 | 科目名称 | 总计 | 基本支出 | | 项目支出 | 事业单位经营支出 | 上缴上级支出 | 对附属单位补助支出 |
| 人员支出 | 公用经费 |
| \*\* | \*\* | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | 合计 | 2366.54 | 2140.64 | 188.13 | 37.77 |  |  |  |
| 205 | 教育支出 | 2075.26 | 1849.36 | 188.13 | 37.77 |  |  |  |
| 20502 | 普通教育 | 2075.26 | 1849.36 | 188.13 | 37.77 |  |  |  |
| 2050202 | 小学教育 | 2075.26 | 1849.36 | 188.13 | 37.77 |  |  |  |
| 208 | 社会保障和就业支出 | 169.91 | 169.91 |  |  |  |  |  |
| 20805 | 行政事业单位养老支出 | 169.91 | 169.91 |  |  |  |  |  |
| 2080505 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 113.28 | 113.28 |  |  |  |  |  |
| 2080506 | 机关事业单位职业年金缴费支出 | 56.63 | 56.63 |  |  |  |  |  |
| 210 | 卫生健康支出 | 121.37 | 121.37 |  |  |  |  |  |
| 21011 | 行政事业单位医疗 | 121.37 | 121.37 |  |  |  |  |  |
| 2101102 | 事业单位医疗 | 121.37 | 121.37 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2024年单位财政拨款收支预算总表 | | | | | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 | | |  |  | | | | | 单位：万元 | |
| 收 入 | | | | 支 出 | | | | | | |
| 项 目 | | | 预算数 | 项 目 | | | | | 预算数 | |
| 一、财政拨款 | | | 2194.36 | 教育支出 | | | | | 1903.08 | |
| 一般公共预算 | | | 2194.36 | 普通教育 | | | | | 1903.08 | |
| 政府性基金预算 | | |  | 小学教育 | | | | | 1903.08 | |
| 国有资本经营预算 | | |  | 社会保障和就业支出 | | | | | 169.91 | |
|  | | |  | 行政事业单位养老支出 | | | | | 169.91 | |
|  | | |  | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | | | | | 113.28 | |
|  | | |  | 机关事业单位职业年金缴费支出 | | | | | 56.63 | |
|  | | |  | 卫生健康支出 | | | | | 121.37 | |
|  | | |  | 行政事业单位医疗 | | | | | 121.37 | |
|  | | |  | 事业单位医疗 | | | | | 121.37 | |
| 本年收入合计 | | | 2194.36 |  | | | | |  | |
| 上年结转结余 | | |  |  | | | | |  | |
| 一般公共预算 | | |  |  | | | | |  | |
| 政府性基金预算 | | |  |  | | | | |  | |
| 国有资本经营预算 | | |  |  | | | | |  | |
| 收 入 总 计 | | | 2194.36 | 支 出 总 计 | | | | | 2194.36 | |
|  |  | | |  |  |  |  | | 表05 | |  |  |  |  |  |
| 2024年单位一般公共预算支出表 | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| 350070-德清县春晖小学 |  | | |  |  |  |  | | 单位：万元 | |  |  |  |  |  |
| 科目编码 | 科目名称 | | | 合 计 | 基本支出 | | | | 项目支出 | |  |  |  |  |  |
| 小计 | 人员经费 | 公用经费 | |  |  |  |  |  |
| \*\* | \*\* | | | 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | |  |  |  |  |  |
|  | 合计 | | | 2194.36 | 2159.09 | 1970.96 | 188.13 | | 35.27 | |  |  |  |  |  |
| 205 | 教育支出 | | | 1903.08 | 1867.81 | 1679.68 | 188.13 | | 35.27 | |  |  |  |  |  |
| 20502 | 普通教育 | | | 1903.08 | 1867.81 | 1679.68 | 188.13 | | 35.27 | |  |  |  |  |  |
| 2050202 | 小学教育 | | | 1903.08 | 1867.81 | 1679.68 | 188.13 | | 35.27 | |  |  |  |  |  |
| 208 | 社会保障和就业支出 | | | 169.91 | 169.91 | 169.91 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 20805 | 行政事业单位养老支出 | | | 169.91 | 169.91 | 169.91 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 2080505 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | | | 113.28 | 113.28 | 113.28 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 2080506 | 机关事业单位职业年金缴费支出 | | | 56.63 | 56.63 | 56.63 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 210 | 卫生健康支出 | | | 121.37 | 121.37 | 121.37 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 21011 | 行政事业单位医疗 | | | 121.37 | 121.37 | 121.37 |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 2101102 | 事业单位医疗 | | | 121.37 | 121.37 | 121.37 |  | |  | |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | 表06 |  |  |  |
| 2024年单位一般公共预算基本支出表 | | | | |  |  |  |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  |  | 单位：万元 |  |  |  |
| 经济分类科目 | | 本年一般公共预算基本支出 | | |  |  |  |
| 科目编码 | 科目名称 | 合计 | 人员经费 | 公用经费 |  |  |  |
| \*\* | \*\* | 1 | 2 | 3 |  |  |  |
|  | 合计 | 2159.09 | 1970.96 | 188.13 |  |  |  |
| 301 | 工资福利支出 | 1947.86 | 1947.86 |  |  |  |  |
| 30101 | 基本工资 | 335.33 | 335.33 |  |  |  |  |
| 30102 | 津贴补贴 | 0.45 | 0.45 |  |  |  |  |
| 30103 | 奖金 | 508.20 | 508.20 |  |  |  |  |
| 30106 | 伙食补助费 | 61.63 | 61.63 |  |  |  |  |
| 30107 | 绩效工资 | 376.78 | 376.78 |  |  |  |  |
| 30108 | 机关事业单位基本养老保险缴费 | 113.28 | 113.28 |  |  |  |  |
| 30109 | 职业年金缴费 | 56.63 | 56.63 |  |  |  |  |
| 30110 | 职工基本医疗保险缴费 | 59.46 | 59.46 |  |  |  |  |
| 30111 | 公务员医疗补助缴费 | 61.91 | 61.91 |  |  |  |  |
| 30112 | 其他社会保障缴费 | 9.91 | 9.91 |  |  |  |  |
| 30113 | 住房公积金 | 185.57 | 185.57 |  |  |  |  |
| 30199 | 其他工资福利支出 | 178.70 | 178.70 |  |  |  |  |
| 302 | 商品和服务支出 | 185.63 |  | 185.63 |  |  |  |
| 30201 | 办公费 | 20.00 |  | 20.00 |  |  |  |
| 30202 | 印刷费 | 1.00 |  | 1.00 |  |  |  |
| 30205 | 水费 | 3.00 |  | 3.00 |  |  |  |
| 30206 | 电费 | 16.00 |  | 16.00 |  |  |  |
| 30207 | 邮电费 | 0.50 |  | 0.50 |  |  |  |
| 30209 | 物业管理费 | 25.00 |  | 25.00 |  |  |  |
| 30211 | 差旅费 | 1.50 |  | 1.50 |  |  |  |
| 30213 | 维修(护)费 | 21.50 |  | 21.50 |  |  |  |
| 30214 | 租赁费 | 0.25 |  | 0.25 |  |  |  |
| 30216 | 培训费 | 15.02 |  | 15.02 |  |  |  |
| 30217 | 公务接待费 | 1.26 |  | 1.26 |  |  |  |
| 30218 | 专用材料费 | 5.00 |  | 5.00 |  |  |  |
| 30226 | 劳务费 | 13.00 |  | 13.00 |  |  |  |
| 30228 | 工会经费 | 15.40 |  | 15.40 |  |  |  |
| 30239 | 其他交通费用 | 1.50 |  | 1.50 |  |  |  |
| 30299 | 其他商品和服务支出 | 45.70 |  | 45.70 |  |  |  |
| 303 | 对个人和家庭的补助 | 23.10 | 23.10 |  |  |  |  |
| 30399 | 其他对个人和家庭的补助 | 23.10 | 23.10 |  |  |  |  |
| 310 | 资本性支出 | 2.50 |  | 2.50 |  |  |  |
| 31002 | 办公设备购置 | 2.50 |  | 2.50 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | 表07 |
| 2024年单位一般公共预算“三公”经费支出表 | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  |  |  |  | 单位：万元 |
| 单位名称 | “三公”经费合计 | 因公出国(境)费用 | 公务用车购置及运行费 | | | 公务接待费 |
| 小计 | 公务用车购置费 | 公务用车运行维护费 |
| \*\* | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 合计 | 1.26 |  |  |  |  | 1.26 |
| 德清县春晖小学 | 1.26 |  |  |  |  | 1.26 |
| 注：不含教学科研人员学术交流因公出国（境）费用 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | 表08 |  |  |  |  |  |
| 2024年单位政府性基金预算支出表 | | | | |  |  |  |  |  |
| 350070-德清县春晖小学 |  |  |  | 单位：万元 |  |  |  |  |  |
| 科目编码 | 科目名称 | 本年政府性基金预算支出 | | |  |  |  |  |  |
| 合 计 | 基本支出 | 项目支出 |  |  |  |  |  |
| \*\* | \*\* | 1 | 2 | 3 |  |  |  |  |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | 表09 |
| 2024年单位国有资本经营预算支出表 | | |
| 350070-德清县春晖小学 |  | 单位：万元 |
| 科目编码 | 科目名称 | 项目支出 |
|
| \*\* | \*\* | 1 |
|  | 合计 |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2024年单位项目支出预算表 | | | | | | | | | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 |  | |  | |  | |  |  | |  | | 单位：万元 | | |
| 单位名称 | 项目名称 | | 总计 | | 一般公共预算 | | 政府性基金 | 国有资本经营预算 | | 财政专户管理资金 | | 单位资金 | | |
|
|
| \*\* | \*\* | | 1 | | 2 | | 3 | 4 | | 5 | | 6 | | |
|  | 合计 | | 37.77 | | 35.27 | |  |  | | 2.00 | | 0.50 | | |
| 德清县春晖小学 | 小学义务教育 | | 37.77 | | 35.27 | |  |  | | 2.00 | | 0.50 | | |
|  |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | | |
| 2024年单位项目支出预算表 | | | | | | | | | | | | | | |
| 350070-德清县春晖小学 | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | 单位：万元 |
| 单位名称 | | 项目名称 | | 总计 | | 一般公共预算 | | | 政府性基金 | | 国有资本经营预算 | | 财政专户管理资金 | 单位资金 |
|
|
| \*\* | | \*\* | | 1 | | 2 | | | 3 | | 4 | | 5 | 6 |
|  | | 合计 | | 117.97 | | 115.47 | | |  | |  | | 2.00 | 0.50 |
| 德清县春晖小学 | | 教师教育培训经费 | | 9.92 | | 9.92 | | |  | |  | |  |  |
| 德清县春晖小学 | | 学生资助 | | 1.30 | | 1.30 | | |  | |  | |  |  |
| 德清县春晖小学 | | 中小学校教育装备采购 | | 14.65 | | 14.65 | | |  | |  | |  |  |
| 德清县春晖小学 | | 教学业务费 | | 11.50 | | 9.00 | | |  | |  | | 2.00 | 0.50 |
| 德清县春晖小学 | | 中小学校(园)校舍维修 | | 80.08 | | 80.08 | | |  | |  | |  |  |
| 德清县春晖小学 | | 家庭经济困难学生生活补助 | | 0.40 | | 0.40 | | |  | |  | |  |  |
| 德清县春晖小学 | | 省教育发展专项资金 | | 0.12 | | 0.12 | | |  | |  | |  |  |